



VHO200

ASPIRARE LIQUIDI

NON È MAI STATO COSÌ FACILE!

”

INDUSTRIAL
VACUUM SOLUTIONS

 **Nilfisk**
trusted since 1906

VHO200, L'ASPIRA-LIQUIDI PER IL TUO BUSINESS

” Aspira 75 litri di liquido e scaricalo ad alta velocità semplicemente agendo su una valvola che trasforma il flusso di aspirazione in soffiaggio... “

Immagina di potere aspirare 75 litri di qualsiasi tipo di liquido e di poterlo scaricare ad alta velocità semplicemente agendo su una valvola che trasforma il flusso di aspirazione in soffiaggio.

Il VHO 200 è provvisto di un cestello che separa i materiali solidi dai liquidi. Tale soluzione, unita alla presenza di un contenitore removibile, permette un veloce e facile smaltimento del materiale aspirato. In alternativa i liquidi possono essere espulsi in pressione attraverso una pistola, agendo semplicemente sulla valvola deviatrice che trasforma il flusso di aspirazione in soffiaggio.

All'esterno del contenitore è presente un tubo trasparente che permette di visualizzare il livello del liquido all'interno del contenitore. Quando il liquido aspirato raggiunge la capienza massima, l'aspirazione si interrompe. Disponibili filtri specifici per separare scarti solidi o melme dai liquidi. L'accesso al cestello e al contenitore non richiede sforzi in quanto la testata è basculante.

Il VHO 200 è facile da utilizzare, semplice da movimentare, di piccole dimensioni, ma di elevata potenza: l'aspiratore necessario in ogni azienda.



Puoi riutilizzare il refrigerante aspirato.



Aspirazione di olio e trucioli da macchina CNC.





Settore meccanico: i refrigeranti sono privi di batteri



Aspirazione di scarti da macchina utensile



Facile da utilizzare.

PLUS



Cestello con galleggiante integrato per separazione solidi/liquidi



Valvola deviatrice per aspirazione o espulsione



Deflettore con flap di chiusura che si aziona automaticamente durante la fase di espulsione



Testata basculante per una semplice rimozione di cestello e contenitore



Controllo visivo del livello dei liquidi



Pratico porta-accessori

DATI TECNICI

Descrizione	Unità di misura	VHO200
Tensione	V	230
Frequenza	Hz	50
Classe di Protezione	IP	44
Classe di Isolamento	Classe	I
Potenza	kW	2,4
Portata d'aria senza tubo	L/min	4500
Depressione max	kPa	23
Rumorosità	dB(A)	70
Capacità massima liquidi	L	75
Capacità massima solidi	L	22
Ingresso bocchettone	mm	50
Lunghezza x Larghezza x Altezza	cm	58x88x123
Peso	kg	60

**INDUSTRIAL
VACUUM SOLUTIONS**

 **Nilfisk**
trusted since 1906

Nilfisk-Advance S.p.A. Strada Comunale della Braglia, 18 - 26862 Guardamiglio (LO) - Italia
Tel. +39 0377 414054 - Fax +39 0377 414097 - mercato.italia@nilfisk-advance.com - industrial-vacuum.nilfisk.it